

Technische Information*Technical Information***04/2015****911 GT3 Cup (991)****Heckscheibenbefestigung***Rear window fixation***Fahrzeug / Vehicle:****911 GT3 Cup (991)****Bauteil / Part:****Heckscheibe / Rear window****Modell / Model****2014 und 2015 / 2014 and 2015**

Porsche Motorsport weist darauf hin, dass die Heckscheibe vor dem nächsten Einsatz der genannten Fahrzeuge durch das nachfolgend genannte Befestigungsmaterial zu sichern ist.

1. Teileliste

Pos	Sachnummer	Bezeichnung	Anzahl pro Fahrzeug
1	991.545.901.8A	Kit Befestigung Heckscheibe	1

2. Umbauanleitung

Benötigte Spezialwerkzeuge:

Torx 30

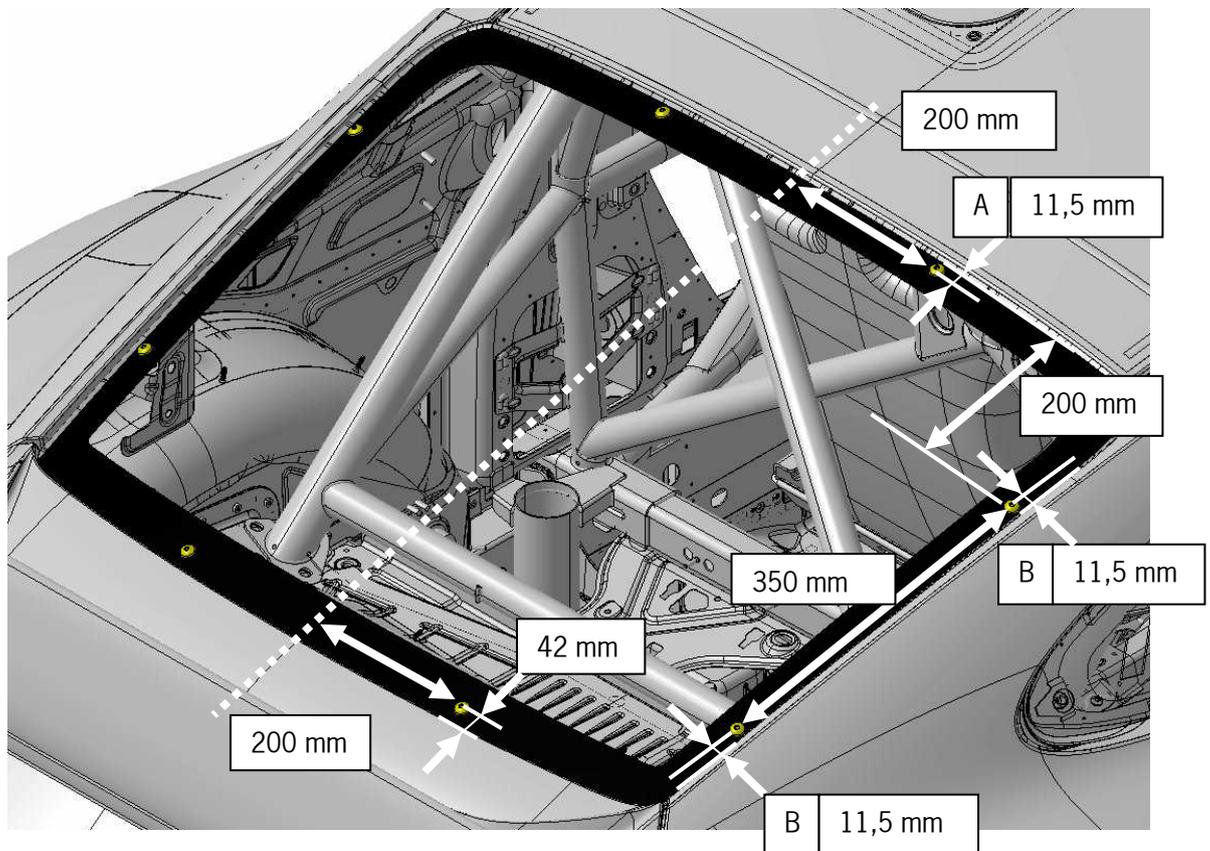
Nuss SW10

Senker

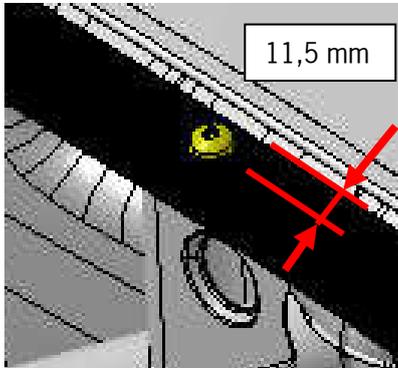
HSS Bohrer 4mm und 9 mm

Vorarbeiten

Markierungen für Bohrpunkte anzeichnen. Die Bemaßung ist auf der rechten Seite dargestellt und muss spiegelverkehrt auf die linke Seite übertragen werden. Spiegelachse (Punktlinie) ist die Fahrzeugmitte.



Detailansicht A und B (Abstand Lochmitte zum Scheibenrand) für obere und seitliche Bohrungen.



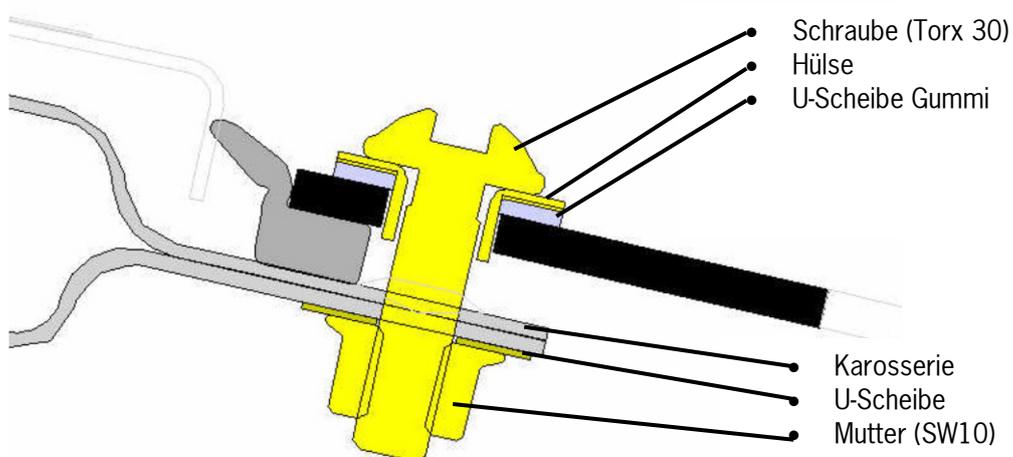
Bohrung

Beim Bohren des Acrylglas die Drehzahl der Bohrmaschine gering halten, um eine Beschädigung der Oberfläche zu vermeiden.

- Mit 4 mm Bohrer durch die Kunststoffheckscheibe und Karosserie vorbohren.
- Bohrung mit 9 mm wiederholen.
- Mit Senker beide Seiten entgraten.

Schraubverbindung

Die Schraubverbindung muss so angezogen werden, daß der Schraubenkopf an der Hülse anliegt, aber die Gummischeibe nicht nach außen gequetscht wird (siehe Bild).



PORSCHE

MOTORSPORT



3. Teilebestellung

Bitte bestellen Sie die Teile unter Nennung der Fahrgestellnummer(n) Ihres / Ihrer Fahrzeuge per Email an: rennfahrzeug.serviceinfo@porsche.de

Porsche Motorsport would like to point out that the rear window must be secured as shown before its next use.

1. Parts list

Pos	Part number	Name	Pcs. per car
1	991.545.901.8A	Kit fixation rear window	1

2. Modification instructions

Necessary special tools:

Torx 30

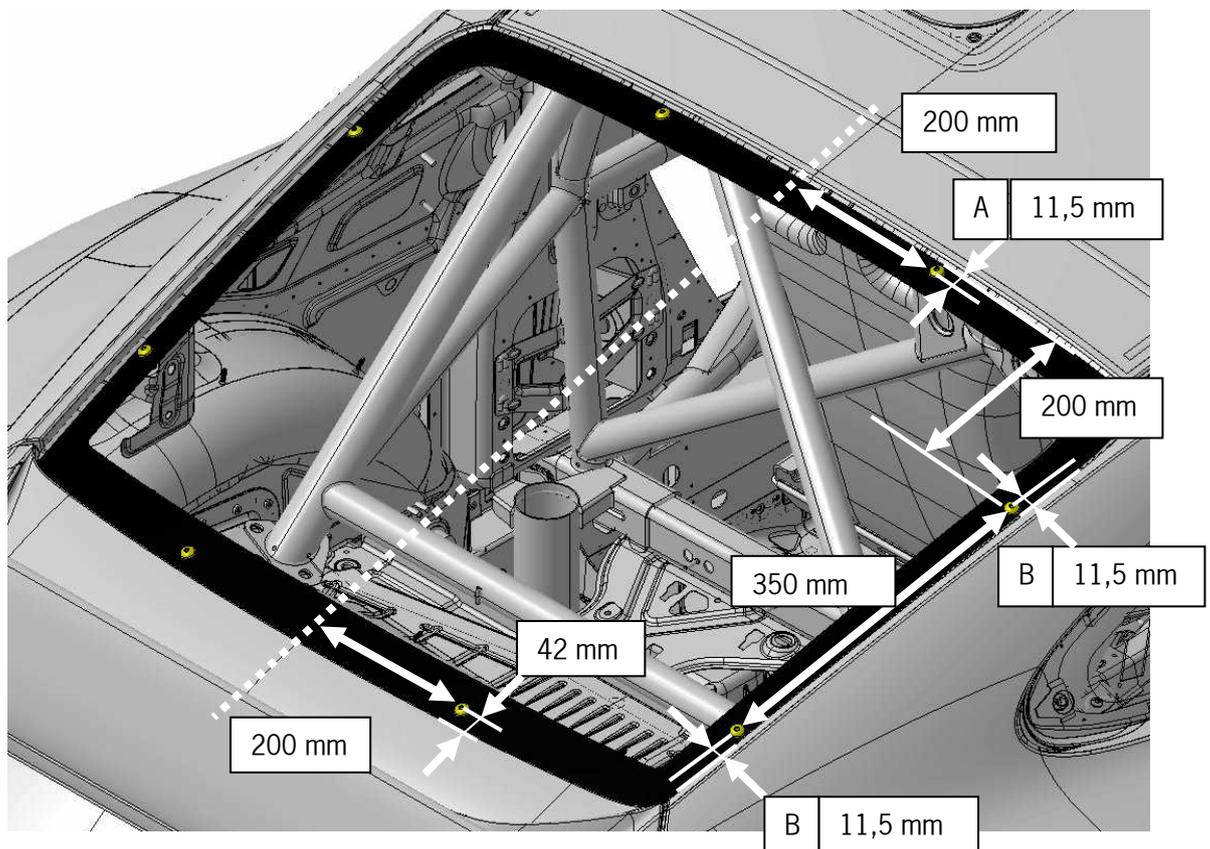
Nut size 10

Counterbore

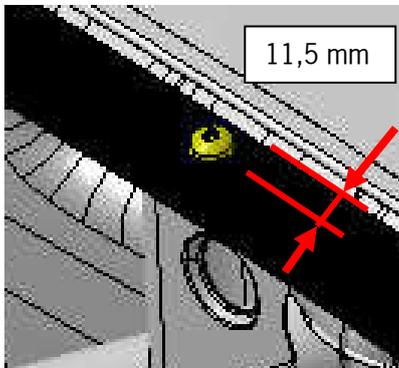
Drill 4mm and 9 mm

Preparation

Mark the drill positions. The measuring is shown for the right hand side and must be transformed to the left hand side symmetrically. Bisecting line (pointed line) is the center of the vehicle.



Detail view A and B (Distance between bore center and edge of window) for top and side bores.



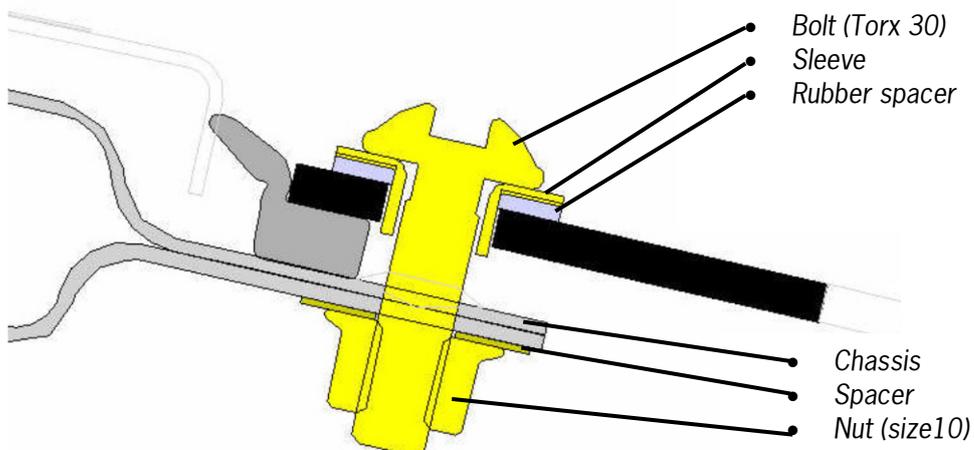
Drilling

While drilling the window, keep the drilling speed low to avoid a damage of the surface of the window.

- Pilot bore of 4 mm through the rear window and the chassis parts.
- Repeat the bore with 9 mm size drill bit.
- Countersink both sides.

Fixation

The bolt has to be tightened just enough to provide good contact between the head of the bolt and the sleeve, but not as hard to squeeze the rubber spacer to the side (see picture).



PORSCHE

MOTORSPORT



3. Parts order

Please order the parts for your cars indicating the Vehicle Identification Number of your car / your cars via email: rennfahrzeug.serviceinfo@porsche.de